



Procermo

Feuerfeste Produkte GmbH

Thermcast -SG- Serie

Produktserie von zementfreien Feuerbetonen auf Basis von
Tabulartonerde und Siliciumkarbid

TECHNOLOGIE – EFFIZIENZ - ZUVERLÄSSIGKEIT

neu

neu



neu

neu

Um den Anforderungen an kurze Ausschaltzeiten, große Materialstärken und schnelles Aufheizen gerecht zu werden, wurden Produkte mit **SolGel-Bindung** entwickelt. Diese Produkte entsprechen den jeweiligen Anforderungen an kurze Trocknungszeiten. Bei der Sol-Gel-Bindung liegt kein kristallin gebundenes Wasser vor. Dieses Fehlen verkürzt den Trocknungsprozess um Stunden gegenüber konventionellen feuerfesten Betonen.

	Thermcast 85 SG	Thermcast 95 SG	
Maximale Betriebstemperatur/°C Maximum Operation Temperature/°C	1.750°C	1.750°C	
Maximaler Korndurchmesser Maximum Grain Size/mm	6	6	
Materialbedarf kg/dm ³ Material Requirement kg/dm ³	2,8	2,8	
Binder SiSol GX kg/100kg Bound SiSol GX kg/100kg	6-7,5	6-7,5	
Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition			
SiC	0	0	
Al ₂ O ₃	86%	95%	
SiO ₂	10%	2,5%	
CaO	0%	0%	
Fe ₂ O ₃	1%	<0,5%	
Physikalische Daten / Physical Data			
Rohdichte/Bulk Density 110°C in Kg/dm ³	2,80	2,8	
Kaltdruckfestigkeit MPa nach Vorbrand Cold Crushing Strength/MPa after			
110°C	>30	>25	
400°C	40	40	
600°C	50	45	
800°C	50	60	
1.200°C	>125	>125	
Wärmeleitfähigkeit/WmK Thermal Conductivity/WmK			
400°C	2,5	2,5	
800°C	2,4	2,4	
1.000°C	2,2	2,2	
Abriebbeständigkeit nach ASTM C 708/800°C Abrasion Resistance ASTM C-708/800°C	>10	>10	
Irreversible Längenänderung nach/% Permanent Linear Change/%			
1.000°C	0	0	
1.200°C	-0,13	-0,1	

Bewährtes 2-Komponenten-System:

4-Säcke mit 100kg + 1 Kanister Binder SiSol GX.

Alle Komponenten gemeinsam verpackt auf jeweils einer Palette.

Mischungsfehler werden minimiert.

Für weitergehende Informationen wenden Sie sich bitte an:

Procermo Feuerfeste Produkte GmbH

Dr. Uwe Morgenstern

E-Mail: uwe.morgenstern@procermo.de

Telefon: +49 2305 892943